

Analysengeräte

ReiCat ist in der Lage, mit moderner Analysentechnik an bestehenden Anlagen die folgenden Parameter zu messen:

- ♦ Organischen Kohlenstoff in Abgasen mittels FID-Messung (mgC/m^3)
- ♦ Helium-Lecktest: Messung der He-Leckrate mittels Schnüffelsonde
- ♦ Konzentrationsmessung von Sauerstoff, Stickoxiden, CO und CO_2
- ♦ Gasentnahme zur Durchführung weitergehender Analysen

Kohlenstoffgehalt mittels FID

Messprinzip

Das Messgas wird in einer Wasserstoffflamme verbrannt, wobei aus den enthaltenen Komponenten Ionen als Verbrennungsprodukte entstehen.

Diese sind detektierbar.

Der Messwert wird in mgC/m^3 angegeben.

Anwendungsbereich

Diese Messung findet hauptsächlich in der Abgastechnik Anwendung, in der es auf die an die Umwelt abgegebenen Stoffe ankommt.

Messbereich

0-160.000 mgC/m^3

Helium-Lecktest

Messprinzip

Ein Anlagenteil wird mit Helium druckbeaufschlagt. Das aus den Lecks austretende Gas wird mittels Schnüffelsonde aufgenommen und durch den im Geräte herrschenden Unterdruck in den Detektor gefördert.

Hierbei handelt es sich um ein Massenspektrometer, das auf Helium eingestellt ist.

Die Leckrate wird in $\text{mbar}\cdot\text{L/s}$ angegeben und ist ein Maß für die Undichtigkeit der Anlage.

Anwendungsbereich

Diese Messung wird vorwiegend im Anlagenbau angewandt, wenn besonders teure oder gefährliche Gase behandelt werden, bei denen es darauf ankommt, die Atmosphäre nicht anzureichern.

Nachweisgrenze:

$1 \times 10^{-7} \text{ mbar}\cdot\text{L/s}$

Abgasanalyse

Prinzip

Mit Hilfe einer Membranpumpe wird aus einem Abgasstrom eine Teilmenge entnommen und an verschiedenen elektrochemischen Sensoren gemessen. Die bestimmbareren Komponenten sind: CO, NO, NO_2 und O_2 .

Anwendungsbereich

Mit dieser Messung können Emissionsbestandteile aus industrieller Abluft gemessen werden. Eine Messung nach 1. BimSchV ist möglich.

Messbereich

O_2 : 0-25 %vol., Auflösung: 0,001 vol.

CO: 0-8.000 ppm, Auflösung: 1 ppm

NO: 0-2.000 ppm, Auflösung: 1 ppm

NO_2 : 0-200 ppm, Auflösung: 1 ppm

Gasentnahmekoffer

Prinzip

Aus einem bestehenden System wird Gas in zuvor evakuierte Behälter geleitet. Das darin enthaltene Gas kann zu weiteren Analysen verwendet werden.

Anwendungsbereich

Mit diesem Verfahren können annähernd alle gängigen Analyseverfahren, wie z.B. GC, GCMS, IR, etc. durchgeführt werden und geben Aufschluss über den jeweiligen Prozess.

Messbereich:

Abhängig vom Analyseverfahren.



FID



Abgasanalyse



Helium-Lecktest



Gasentnahmekoffer

MEHR INFORMATIONEN UNTER:

ReiCat GmbH, Zum Wartturm 7, 63571 Gelnhausen, Telefon: +49 60 51 / 92 04-10
info@reicat.de, www.reicat.de

02.625.0.340

