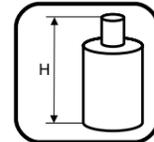
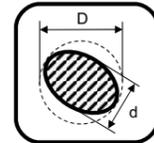


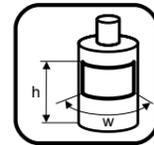
Artikel- und Druckbildgeometrie



$40 \text{ mm} \leq H \leq 450 \text{ mm}$



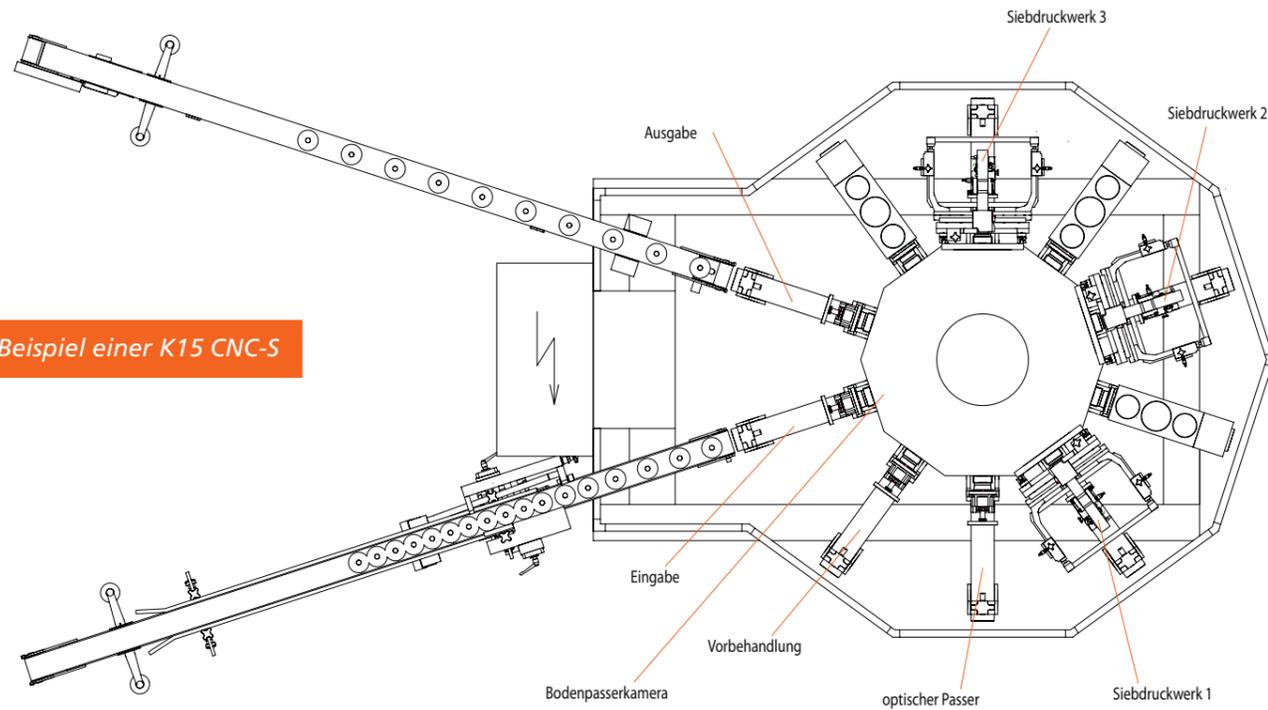
rund, oval oder flach
 $D \leq 120 \text{ mm}$
 $d \geq 20 \text{ mm}$
 Henkelradius $\leq 110 \text{ mm}$



$h \leq 350 \text{ mm}$
 $w \leq 380 \text{ mm}$

Produktionsleistung

Mechanische Takte max. 120/Min.
 (abhängig vom Artikel, stufenlos regelbar)



Beispiel einer K15 CNC-S



Die vollautomatische
 CNC-gesteuerte
 Universal-Siebdruckmaschine

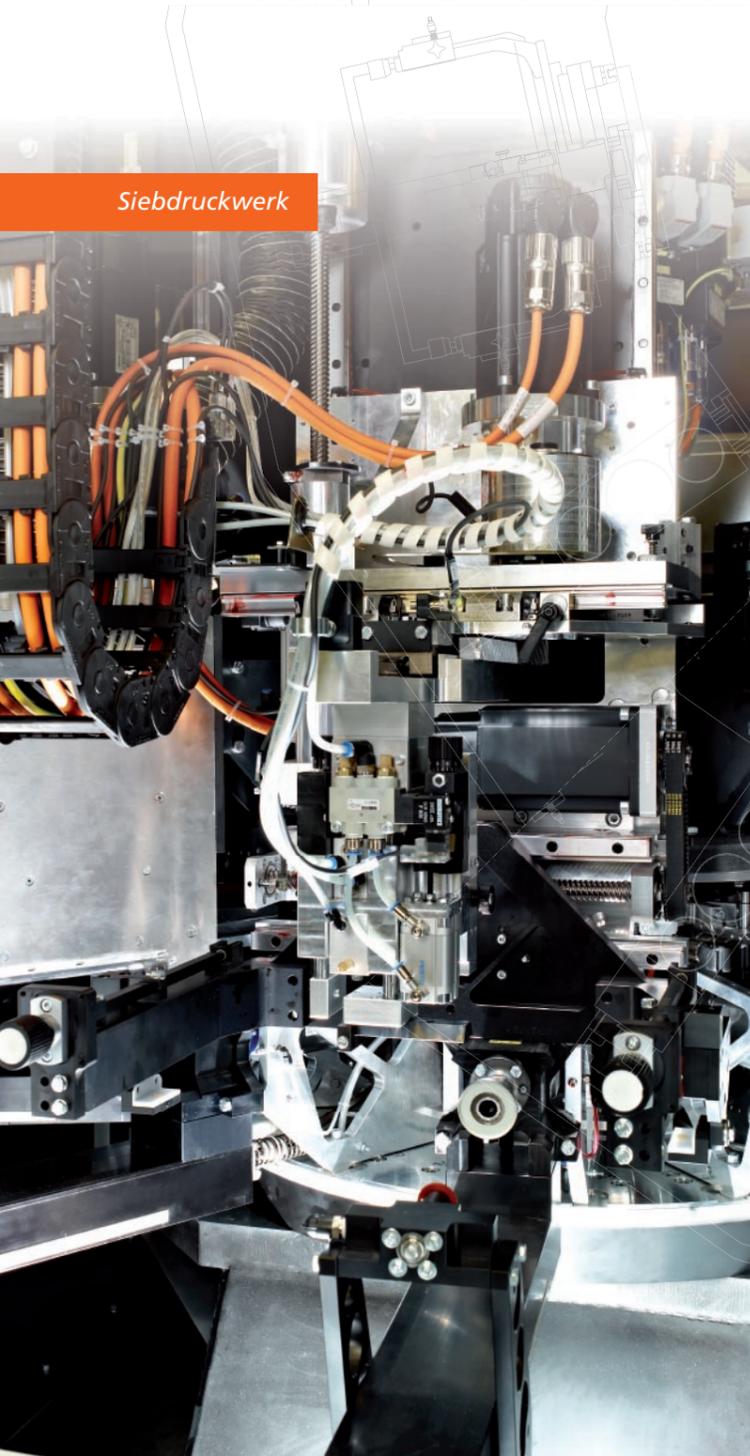
KONZEPT

Flexibilität plus Präzision

Unsere innovative **KAMMANN K15 CNC** verfügt über volle CNC-Funktionalität zum Druck beliebiger Artikelformen (rund, oval, eckig, flach, Henkelartikel) in höchster Qualität.

Ihr flexibles Handlingsystem für stehende und liegende Artikelzuführung und -abführung ermöglicht kürzeste Umrüstzeiten und die Verwendung von Aufsteckartikeln.

Siebdruckwerk



UV-Trocknung



Unser neu entwickeltes Kamerasystem richtet die Artikel anhand einer beliebigen Bodenmarkierung aus und erlaubt somit die Einsparung von Bodenpasserwerkzeugen.

Darüber hinaus bietet die **KAMMANN K15 CNC** weiteres Potenzial zur Senkung der Produktionskosten, z. B. ist zur Bemusterung oder Produktion von Kleinserien eine Teilbestückung der Maschine mit Aufnahmen möglich.

LEISTUNGEN | EXTRAS

Starker Auftritt

- Servogetriebenes Rundlauf-Taktsystem in vier Durchmesservarianten
- Stabile Grundkonstruktion – geeignet für Glas-, Kunststoff- und Metallartikel
- Maschinenkonzept mit acht bis 30 Bearbeitungsstationen, konfigurierbar in nahezu beliebiger Anordnung
- Bis zu 10 Farben UV oder 12 Farben thermoplastisch in einem Maschinendurchlauf
- Single-Captured-Tooling für optimale Druckergebnisse; Genauigkeit von Farbe zu Farbe: +/- 0,1 mm
- Kurze Umrüstzeiten durch optimiertes Schnellwechselsystem
- Stützluftversorgung für Kunststoffhohlkörper
- Vakuumversorgung für Aufsteckartikel
- Optional: Unterschiedliche Abwicklung in verschiedenen Druckstationen
- Leistungsoptimiertes Verhältnis von Artikeldruck- zu Artikeltransportzeit
- Modernes, ergonomisches Bedienkonzept

Zusätzliche Komponenten

- Kippbare Aufnahmevorrichtungen für konische Artikel mit vertikalem Neigungswinkel von +/- 18°
- Optional: Integration verschiedener Bearbeitungsstationen, z. B. Druckbildkontrolle, Prägeinheit, Etikettierung, Tampondruckwerk, Thermotransfer, Lackierung etc.
- Motorische Siebfeineinstellung in X- und Y-Richtung sowie Rotation
- UV-Trocknung durch innovative KAMMANN UV-Strahler bis 300 W/cm; längere Lebensdauer von Röhren und Reflektoren durch gefilterte Zuluft; Energiesparmodus mit bis zu 30 % Einsparung; weitere Systeme integrierbar
- Siebheizung für thermoplastische Farben
- Optimale Artikelbehandlung durch servomotorische Höhenverstellung der Vorbehandlungs- und Trocknungseinheiten
- Nahtpasserung, optische Passerung, Modul zur mechanischen Vorpasserung etc.
- Fernwartung aller Systeme via Internet, ggf. kameraunterstützt
- Integrierte Längsrakeleinrichtung mit sehr kurzen Umrüstzeiten
- Kassetten-Einschub-System zum schnellen Austausch von Bearbeitungsstationen

Bedienpanel

