

CNC 500 G CNC 1000 G CNC 1500 G

Anwendungsbeispiele
Range of applications
Exemple des applications

Zubehör

- Längsrakeleinrichtung
- Bodendruckeinrichtung
- Kippbare Aufnahmevorrichtung für konische Artikel mit vertikalem Neigungswinkel +25° bis -22°
- Dynamischer Bodenpasser für schnelles, präzises Passern vor dem Druck
- Konusdruckeinrichtung
- Entstatisierungseinrichtung
- UV Trocknung



Accessories

- longitudinal squeegee device
- base printing device
- tiltable article carrier for conical articles with vertical tilting angle +25° to -22°
- dynamic base registration device for fast and precise registration prior to printing
- conical printing device
- antistatic unit
- UV curing aggregates



Accessoires

- Dispositif de raclage transversal
- Robot d'impression du fond
- Support d'article pivotant dans les deux sens pour articles coniques avec pivotement vertical de +25° à -22°
- Repérage du fond dynamique pour un repérage rapide et précis avant l'impression
- Dispositif pour l'impression conique
- Unité de dépoussiérage
- Séchage UV



Technische Daten

Verfahrwege

Y = 480 mm (Siebachse)
X = 530 mm (500G)
990 mm (1000G)
1590 mm (1500G)
(Horizontalachse)
Z = 600 mm (Vertikalachse)
a = ∞ (Rundachse)

Steuerung

4-9-Achsen Simultan CNC
Programmspeicher > 1GB
Dialog-Bedienführung
12"-Farb-TFT mit Touchscreen

Antriebe

Digitale AC-Servomotoren
(wartungsfrei)

Elektrischer Anschluß

3 x 380/400 V + N + PE
50/60 Hz * 8,5kW * Si.: 25 A

Luftanschluß

6 bar * 62 NL pro Minute

Technical Data

Positioning range

Y = 480 mm (screen axis)
X = 530 mm (500G)
990 mm (1000G)
1590 mm (1500G)
(horizontal axis)
Z = 600 mm (vertical axis)
a = ∞ (round axis)

Control system

4-9-axis simultaneous CNC
Program memory > 1GB
Interactive operator guidance
12"-color-TFT with touch screen

Drives

Digital AC-Servomotors
(maintenance free)

Electrical connection

3 x 380/400 V + N + PE
50/60 Hz * 8,5kW * fuse 25 A

Air connection

6 bar * 62 NL per minute

Caractéristiques Techniques

Course des mouvements

Y = 480 mm (axe de l'écran)
X = 530 mm (500G)
990 mm (1000G)
1590 mm (1500G)
(axe horizontal)
Z = 600 mm (axe vertical)
a = ∞ (axe de rotation)

Commande

4-9-axes à mouvements simultanés
par commande CNC
Mémoire de programmes > 1GB
Dialogue CN assisté
Visuel de couleur TFT 12" avec écran tactile

Entraînement

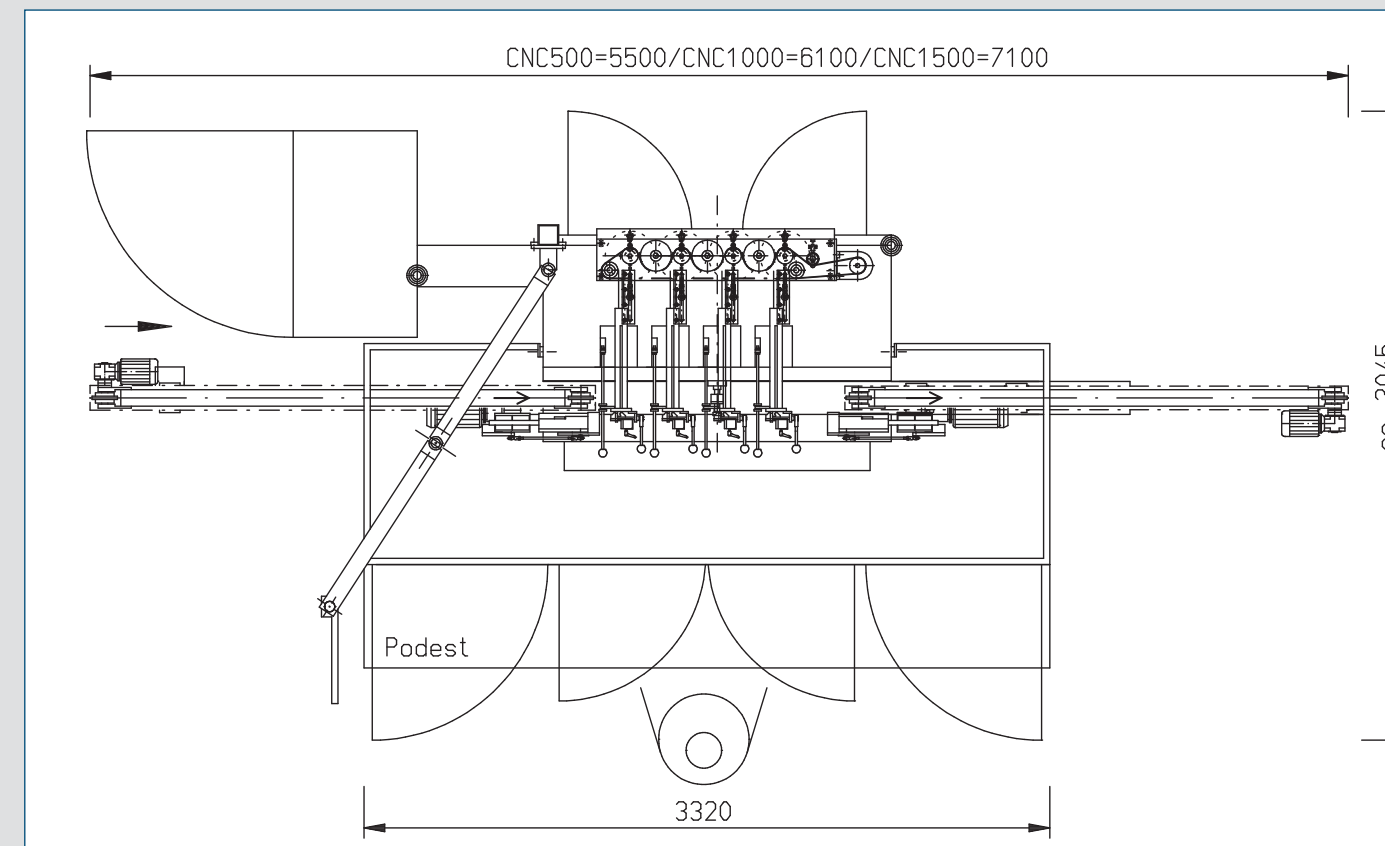
Servo-moteurs AC numériques
(exempt d'entretien)

Alimentation électrique

3 x 380/400 V + N + PE
50/60 Hz * 8,5kW * fus.: 25 A

Alimentation pneumatique

6 bar * 62 NL par minute



KAMMANN MASCHINENBAU GMBH

Bergkirchener Str. 228 · D-32549 Bad Oeynhausen (Germany)
Fon: +49 (0)5734 5140-0 · Fax: +49 (0)5734 5140 5-130
mail@kammann.de · www.kammann.de

CNC 500 G CNC 1000 G CNC 1500 G

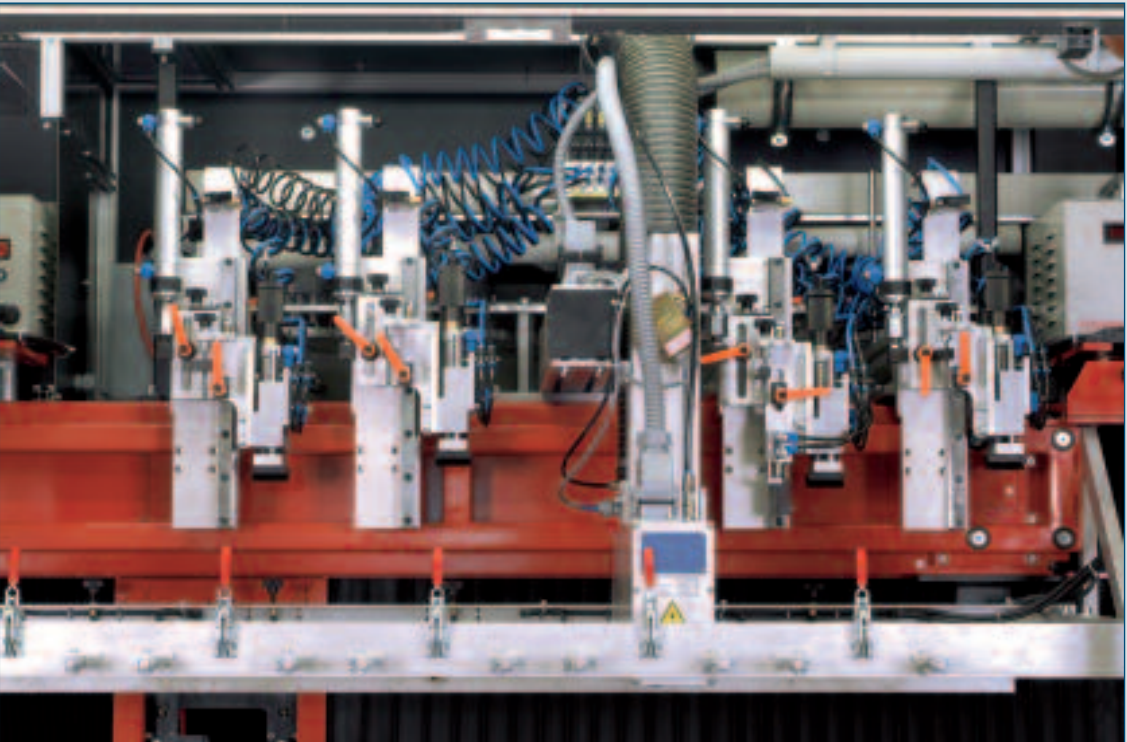


KAMMANN

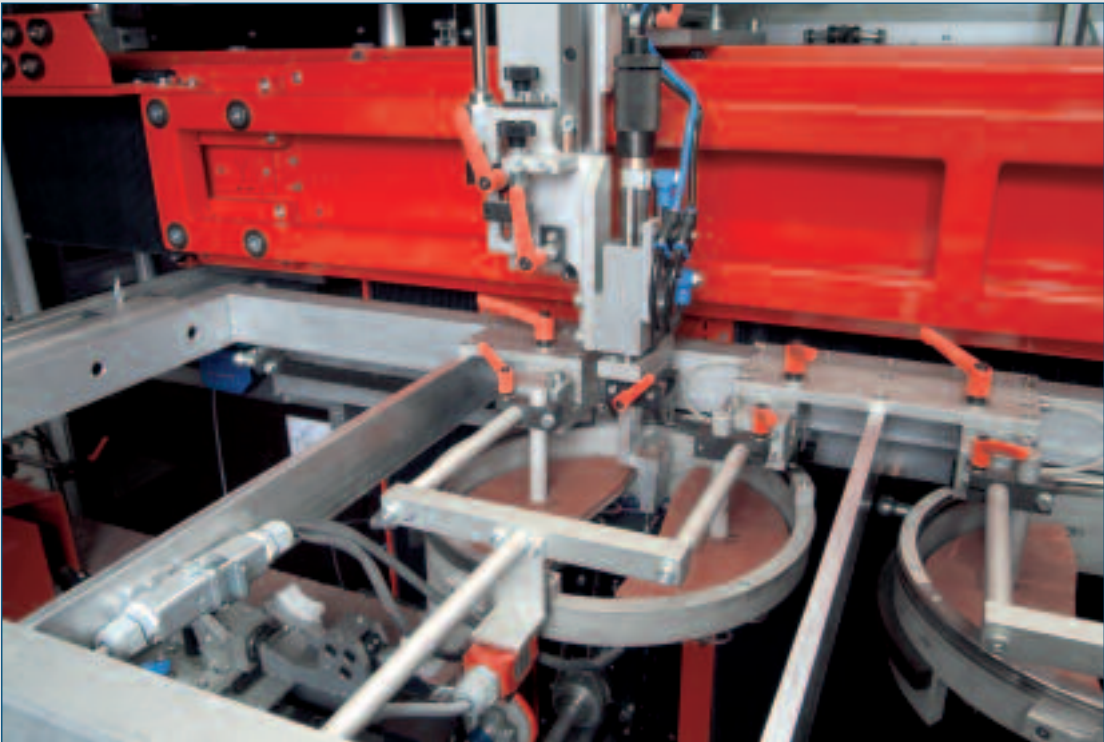
Vollautomatische Mehrfarben-Siebdruckmaschine
Fully automatic multi-color screen printing machine
Machine automatique multicolore de sérigraphie

CNC 500 G	2-Farben Druck	2-color printing	décors 2 couleurs
CNC 1000 G	4-Farben Druck	4-color printing	décors 4 couleurs
CNC 1500 G	6-Farben Druck	6-color printing	décors 6 couleurs

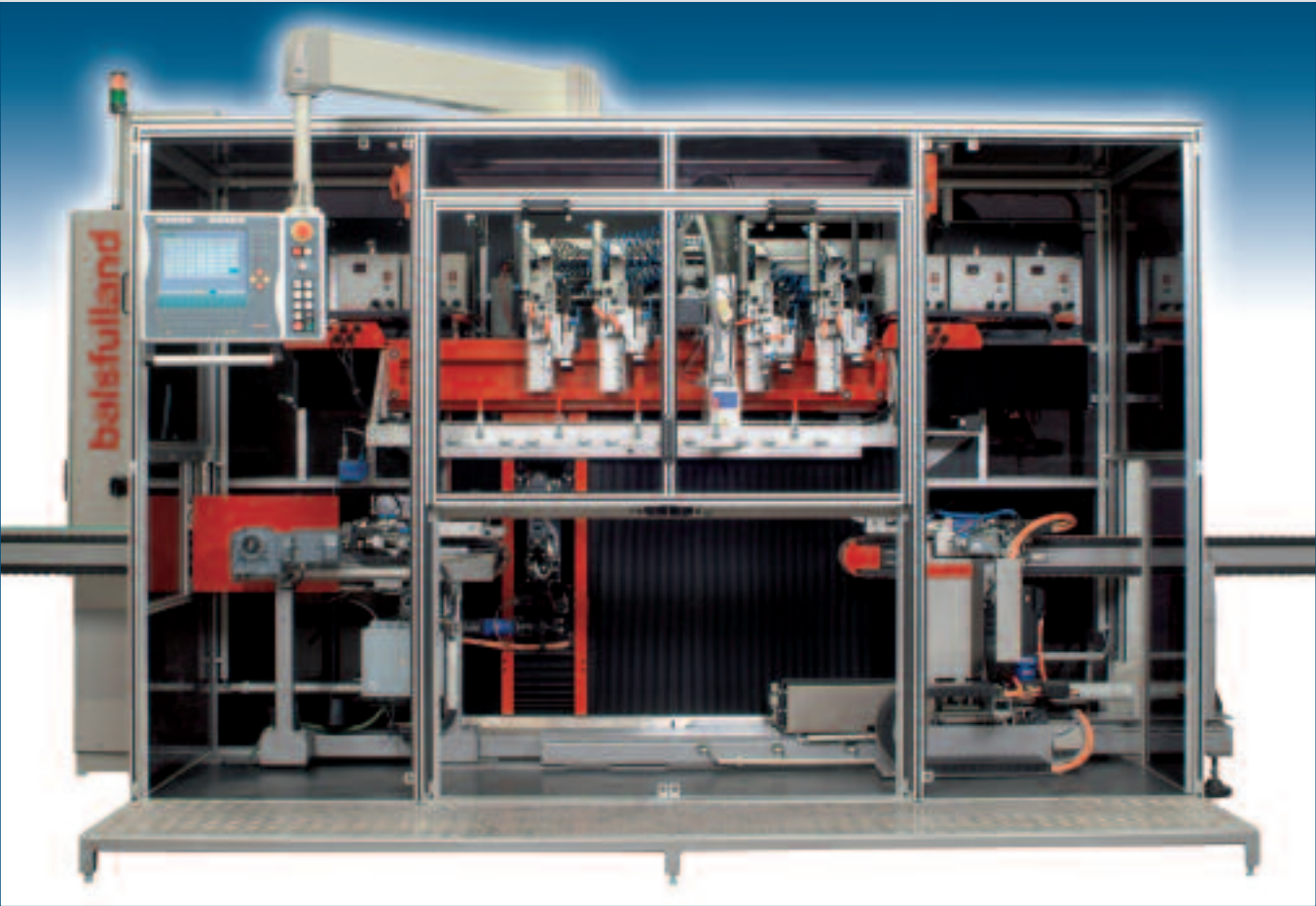
- universell einsetzbare Siebdruckmaschine
 - modernste CNC-Technologie
 - Monitor-gestützte Maschinenbedienung; Eingabe und Speicherung von Jobdaten und anderen Parametern
 - fast keine Einschränkungen hinsichtlich der Artikelformen und der Druckbildpositionen
 - geringe Kosten für Aufnahmewerkzeuge
 - kurze Umrüstzeiten, dadurch rentabler Einsatz auch bei kleinen Auflagen
 - Eingabe von unterschiedlichen Durchmessern für den Rundumdruck an jeder Druckstation
 - Zuführband mit Umlege- und Übergaberoboter
 - automatisch verfahrenendes und optimal positionierbares Abzugsband mit Entnahme- und Aufstellroboter
- universal screen printing machine
 - state-of-the-art CNC-technology
 - monitor supported operator guidance; input and storage of job data and other parameters
 - almost no limitation of article shape and image placement
 - lowest possible tooling costs
 - quick change-over times, thereby economic even for short-run work
 - for each print station, different diameters for allround printing can be entered
 - feeding belt with lay-down / take-over robot
 - optimally adjustable, automatic discharging conveyor with removal / stacking robot
- machine de sérigraphie universelle
 - technologie CNC de pointe
 - conduite de la machine assistée par un moniteur après introduction et mémorisation des données de commande et divers autres paramètres
 - pratiquement aucune restriction quant à la forme des articles et à la position du décor
 - frais réduits d'outillages support-article et de manutention
 - courts temps de transformation, ainsi une rentabilité même pour des petites séries
 - introduction de diamètres différents pour le décor tout le tour à chaque poste d'impression
 - convoyeur d'alimentation avec tapis à plaquettes et unité de chargement à pince rotative
 - convoyeur d'évacuation à position, réglable automatiquement, avec robot de prise / évacuation



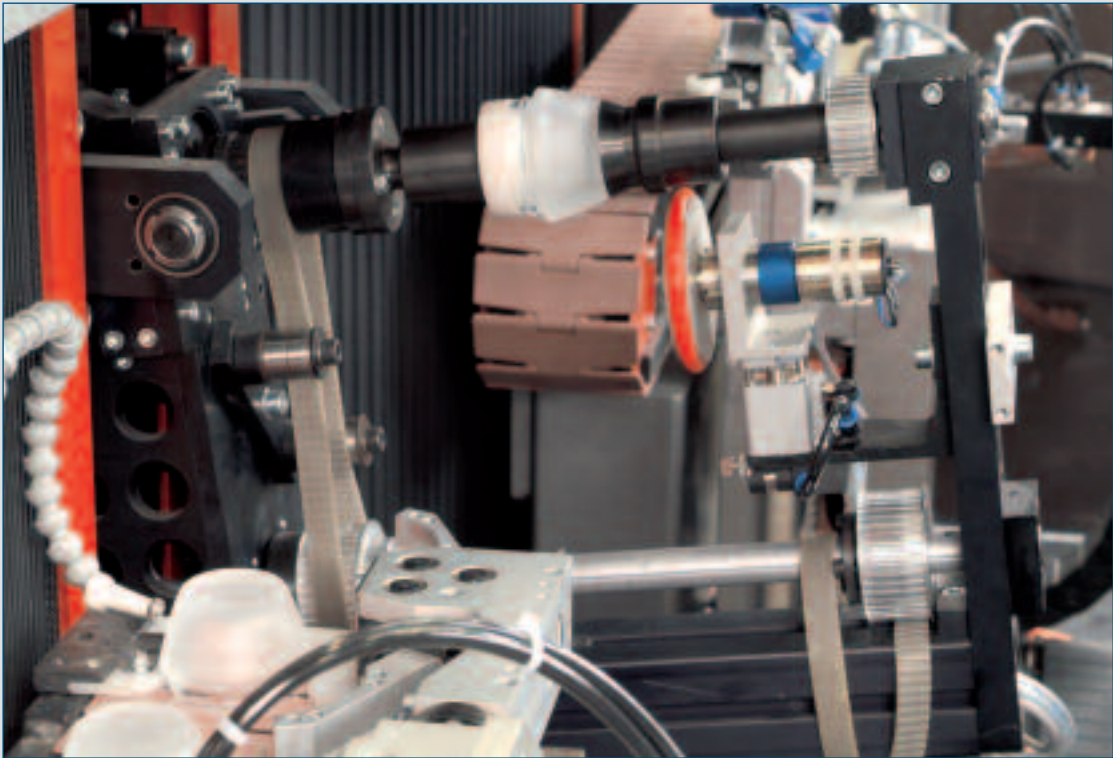
CNC 1000 G: UV Trocknung, Bodendruckeinrichtung
 UV curing aggregate, base printing device
 Séchage UV, robot d'impression du fond



Konusdruckeinrichtung
 Conical printing device
 Dispositif pour l'impression conique



CNC 1500 G



Kippbare Aufnahmevorrichtung, dynamischer Bodenpasser
 Tilttable article carrier, dynamic base registration device
 Support d'article pivotant, positionnement dynamique du culot



12" Farb-TFT-Display mit TouchScreen
 12" color-TFT display with touch screen
 Visuel de couleur 12" avec écran tactile